**Отчет о проведении подготовки формокомплекта**

**к установке на**

**СФ - машину № 3** от 22.05.2020

**Формокомплект бутылки 0.5 л. «Размова 0.5 л.» тип ХXI-КПМ-30-1-500**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 1. **Проверка наличия деталей** | | | | |
| **ДЕТАЛЬ** | **КОЛ-ВО, шт.** | **МАРКИРОВКА** | **ОТВЕТСТВЕННЫЙ** | **ПОДПИСЬ** |
| чистовые формы с поддонами | 18 | Razmova 0.5 l | Н.А. Филиппов |  |
| черновые формы с прессующими головками | 20 | Razmova 0.5 l |
| горловые кольца с финишными кольцами | 20 | Razmova 0.5 l |
| плунжера | 18 | Razmova 0.5 l |
| дутьевые головки с дутьевой трубкой | 18 | Razmova 0.5 l |
| хватки (по парам) | 18 | Razmova 0.5 l |
| плиты охлаждения с втулками | 8 | Razmova 0.5 l |
| воронка | 16 | Razmova 0.5 l |
| втулка плунжера | 18 | Razmova 0.5 l |
| **2. Состояние деталей формокомплекта** | | | | |
| **ДЕТАЛЬ** | **ЗАКЛЮЧЕНИЕ** | **ОТВЕТСТВЕННЫЙ** | | **ПОДПИСЬ** |
| чистовые формы с поддонами | в норме | Стрелков Д.В. | |  |
| черновые формы с прессующими головками | в норме |
| дутьевая головка: | в норме |
| воронки, плита охлаждения с втулками | в норме |
| горловые кольца с финишными кольцами | в норме | Н.А. Филиппов | |  |
| хватки | в норме |
| сопряжение втулка плунжера /плунжер/ финишное кольцо | в норме |
| плунжера | в норме | Шитов С.Н. | |  |
| **3. Соответствие маркировки с ТНПА** | | | | |
| Логотип | соответствует | А.Д. Гавриленко | |  |
| Год выпуска продукции | соответствует |

Формокомплект бутылки «Размова 0.5 л.» к установке **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

(готов, не готов)

Необходимые мероприятия по доработке:

**Примечание:** выработка формокомплекта: 2%

**Участок ремонта форм**

Ответственный исполнитель: Согласовано:

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Н.А. Филиппов \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ А.Д. Гавриленко

«\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 20\_\_г. «\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_ 20\_\_г.